

処分した一般廃棄物(規則第4条の5の2第1号イ)

種類: 燃やせるごみ

数量:

	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	計
1号炉	1,020.70	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	301.72	1,104.07	1,238.10	350.81	1,002.26	5,017.66
2号炉	802.22	1,309.79	1,265.54	1,041.23	1,264.65	1,224.32	1,127.37	1,259.12	776.12	682.26	1,094.87	615.51	12,463.00
計	1,822.92	1,309.79	1,265.54	1,041.23	1,264.65	1,224.32	1,127.37	1,560.84	1,880.19	1,920.36	1,445.68	1,617.77	17,480.66

ばいじん除去の実施状況(規則第4条の5の2第1号ハ)

ガス冷却室	1号炉	H28.4.12					H29.2.9	
	2号炉		H28.7.27	H28.10.22		H29.1.23		
ろ過式集じん器	1号炉	H28.4.14					H29.2.15	
	2号炉		H28.7.27		H28.11.3	H29.1.17		H29.3.10

※ 表の日付は、休炉時に実施したガス冷却室又はろ過式集じん器の清掃日です。ガス冷却室のばいじん除去は「毎日」、ろ過式集じん器のばいじん除去は「連続」で実施しています。

※ 1号炉は、平成28年5月から平成28年11月までの間、基幹的設備改良工事を行っていたため、ばいじん除去は実施していません。

排ガス等の測定結果①(規則第4条の5の2第1号ロ、ニ)

測定位置: 別紙図面のとおり

【1号炉】

測定項目	自主基準値	単位	1回目
採取年月日	-	-	H28.12.15
測定結果の得られた日	-	-	H29.2.1
ダイオキシン	0.5ng-TEQ/m ³ 以下	ng-TEQ/m ³	0.026

測定頻度: 年に1回以上

測定項目	自主基準値	単位	1回目	2回目
採取年月日	-	-	H28.12.15	H29.2.22
測定結果の得られた日	-	-	H29.1.17	H29.3.14
ばいじん	0.01g/m ³ 以下	g/m ³	<0.0033	<0.0036
硫酸化物:	20ppm以下	ppm	<0.5	<0.5
窒素酸化物:	150ppm以下	ppm	120	96
塩化水素:	20ppm以下	ppm	<4.1	<4.4

測定頻度: 6か月に1回以上

備考: 酸素濃度12%補正値を記載しています。

【2号炉】

測定項目	自主基準値	単位	1回目
採取年月日	-	-	H28.5.17
測定結果の得られた日	-	-	H28.6.16
ダイオキシン	0.5ng-TEQ/m ³ 以下	ng-TEQ/m ³	0.030

測定頻度: 年に1回以上

測定項目	自主基準値	単位	1回目	2回目	3回目	4回目
採取年月日	-	-	H28.5.16	H28.8.4	H28.11.14	H29.2.17
測定結果の得られた日	-	-	H28.6.6	H28.8.23	H28.12.6	H29.3.9
ばいじん	0.01g/m ³ 以下	g/m ³	<0.0028	<0.0029	<0.0029	<0.0036
硫酸化物:	20ppm以下	ppm	0.5	<0.5	0.8	<0.5
窒素酸化物:	150ppm以下	ppm	88	83	110	110
塩化水素:	20ppm以下	ppm	<3.6	<3.6	<3.3	<4.8

測定頻度: 6か月に1回以上

備考: 酸素濃度12%補正値を記載しています。

排ガス等の測定結果②(規則第4条の5の2第1号ロ)

測定位置: 別紙図面のとおり

【1号炉】

測定項目	自主基準値	単位	1回目	2回目
測定日	-	-	H28.12.15	H29.2.22
燃焼室燃焼ガス温度	800℃以上	℃	882	889
集じん器入口の燃焼ガス温度	200℃以下	℃	194	199
排ガス中の一酸化炭素濃度	50ppm以下	ppm	8	11

【2号炉】

測定項目	自主基準値	単位	1回目	2回目	3回目	4回目
測定日	-	-	H28.5.16	H28.8.4	H28.11.14	H29.2.16
燃焼室燃焼ガス温度	800℃以上	℃	889	929	895	884
集じん器入口の燃焼ガス温度	200℃以下	℃	189	190	193	198
排ガス中の一酸化炭素濃度	50ppm以下	ppm	28	14	16	14

備考: ばい煙測定日の平均値を記載しています。連続測定値は、施設に備えています。

一酸化炭素濃度の自主基準値は、設計基準値です。